

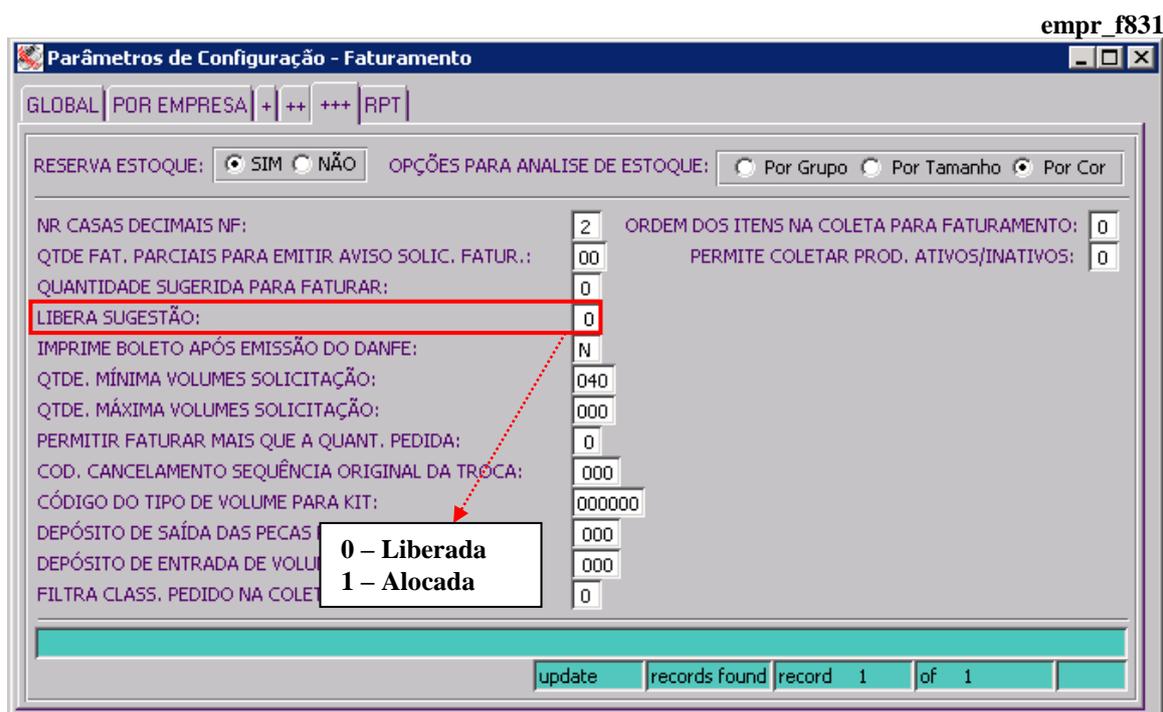
Sugestão de Faturamento de Peças Confeccionadas

A sugestão de faturamento de peças confeccionadas antecede e é um facilitador do processo de faturamento e consiste em, a partir de alguns parâmetros, comparar a carteira de pedidos programados com a disponibilidade de estoques, e, sempre que existir quantidades suficientes, reservá-las para faturamento posterior.

Para o uso, parte-se do princípio de que o estoque esteja com quantidades corretas.

Existem também algumas pré-configurações a serem providenciadas, conforme abaixo:

☑ *Controle* → *Administração do Sistema* → *Cadastro de Empresas/Configuração de Parâmetros* → *Faturamento* → aba +++



RESERVA ESTOQUE:	<input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	OPÇÕES PARA ANÁLISE DE ESTOQUE:	<input type="radio"/> Por Grupo <input type="radio"/> Por Tamanho <input checked="" type="radio"/> Por Cor
NR. CASAS DECIMAIS NF:	2	ORDEM DOS ITENS NA COLETA PARA FATURAMENTO:	0
QTDE FAT. PARCIAIS PARA EMITIR AVISO SOLIC. FATUR.:	00	PERMITE COLETAR PROD. ATIVOS/INATIVOS:	0
QUANTIDADE SUGERIDA PARA FATURAR:	0		
LIBERA SUGESTÃO:	0		
IMPRIME BOLETO APÓS EMISSÃO DO DANFE:	N		
QTDE. MÍNIMA VOLUMES SOLICITAÇÃO:	040		
QTDE. MÁXIMA VOLUMES SOLICITAÇÃO:	000		
PERMITIR FATURAR MAIS QUE A QUANT. PEDIDA:	0		
COD. CANCELAMENTO SEQUÊNCIA ORIGINAL DA TROÇA:	000		
CÓDIGO DO TIPO DE VOLUME PARA KIT:	000000		
DEPÓSITO DE SAÍDA DAS PEÇAS	000		
DEPÓSITO DE ENTRADA DE VOLUME	000		
FILTRA CLASS. PEDIDO NA COLETA	0		

0 – Liberada
1 – Alocada

update records found record 1 of 1

LIBERA SUGESTÃO: Este parâmetro funciona como um controle sobre o status da tela onde se roda o processo, identificando se a mesma está liberada (0) ou alocada (1). O normal é que o mesmo esteja sempre como 0 – liberada e, excepcionalmente com 1 – alocada.

Exemplificando:

Se durante a execução do processo ocorreu queda de energia, por exemplo, deixando o mesmo incompleto, ao tentar acessar a tela novamente, o Sistema apresenta mensagem, conforme abaixo:

fatu_e780

Sugestão de Faturamento de Peças Confeccionadas

NÚMERO SOLICITAÇÃO: 77090 18/05/10

DATA ENTREGA: 18/05/10 A 18/05/10 % DE ATENDIMENTO DO PEDIDO: 100.00

PERÍODO DE PRODUÇÃO: 0000 A 9999 ATENDER 100% DO PRODUTO: N

NÚMERO INTERNO: 0000 A 9999 TIPO % DE ATENDIMENTO DA GRADE: 2

ORDENAÇÃO PARA SUGERIR PEDIDOS: 2 % DE ATENDIMENTO DA GRADE: 100.00

ANALISA PRIORIDADE: N VAL./QTDE MÍNIMA SUGERIDA P/ O PEDIDO: 0.000

LISTA PEDIDOS BLOQUEADOS: N VAL./QTDE SALDO MÍNIMO APOS SUGESTAO: 0.000

LISTA PEDIDOS FATURADOS PARCIAIS: S COLEÇÃO: (2) 000

LISTA PEDIDOS JÁ SUGERIDOS: S LINHAS DE PRODUTOS: (2)

LISTA OBSERVAÇÕES: (2)

LIMPA SUGESTÕES ANTIGA (2)

LISTAR ITENS NÃO SUGERIDOS (2)

LISTAR PEDIDOS NÃO SUGERIDOS (2)

IDENTIFICA PED. PENDENTE (2)

OPÇÃO DE IMPRESSÃO DO RELATÓRIO: 1

ANALISA/GERA BLOQUEIOS (2)

SUGERE ESTOQUE SEM PERMITE SOBRE QTDE OU VALOR: 1

CONDICÃO DE PAGTO: (2) 9999 9999 9999 9999 9999

SUGERE PED. COM COLETA INICIADA: N

SOLICITANTE: INTERSYS

OBSERVAÇÃO:

IDENTIFICAÇÃO DO RELATÓRIO: INT77090

Informe período para prazo de entrega inicial.

update record 1 of 1

vision

ATENÇÃO! A sugestão de número 10 não concluiu. Verifique...

OK Debug

O correto então é acessar o parâmetro da tela de configuração, que nesse momento vai estar com 1 – alocada e alterá-la para 0 – liberada, gravando-a. Na sequência basta voltar à tela para parametrizar o processo para rodá-lo.

☑ **Controle** → **Administração do Sistema** → **Cadastro de Empresas/Configuração de Parâmetros** → **Faturamento** → aba **POR EMPRESA**

empr_f831

Parâmetros de Configuração - Faturamento

GLOBAL POR EMPRESA + ++ +++ RPT SHELL

SOMENTE CONSIDERA PEDIDOS SUGERIDOS NA MONTAGEM DOS PEDIDOS: S

EXECUTA SUGESTÃO AUTOMÁTICA NA LIBERAÇÃO DO PEDIDO DE VENDA: S

CODIGO TIPO VOLUME PARA PÇS (PALM): 000340 COD.BARRAS PARA MONTAGEM DO PEDIDO: 1

PERÍODO DE FATURAMENTO: 01/11/04 MESES DE ARMAZ. DO FATURAMENTO: 36

CENTRO DE CUSTO PADRAO FATURAMENTO: 000500 CONSIDERAR PESO EMB. DA FICHA TECNICA: 1

QTDE MINIMA P/ LIQ. ITEM PEDIDO: 1.00 QTDE MINIMA P/ LIQ. ACOMP. PEDIDO: 0.20

CODIGO TIPO VOLUME PARA KG (PALM): 001542 **LAY-OUT DEFAULT SUGESTÃO FAT.: 1**

DEPÓSITO SAÍDA PEÇAS PARA KG (PALM): 300

DEPÓSITO ENTRADA VOLUMES DE KG (PALM): 051

QTD/VLR MÍNIMO FATURAMENTO P/ FRETE FOB: NÍVEL 01: 2 NÍVEL 02: 1 1.000

NÍVEL 04: 1 1.000 NÍVEL 07: 1 1.000

PESO PARA CÁLCULO FRETE: 1

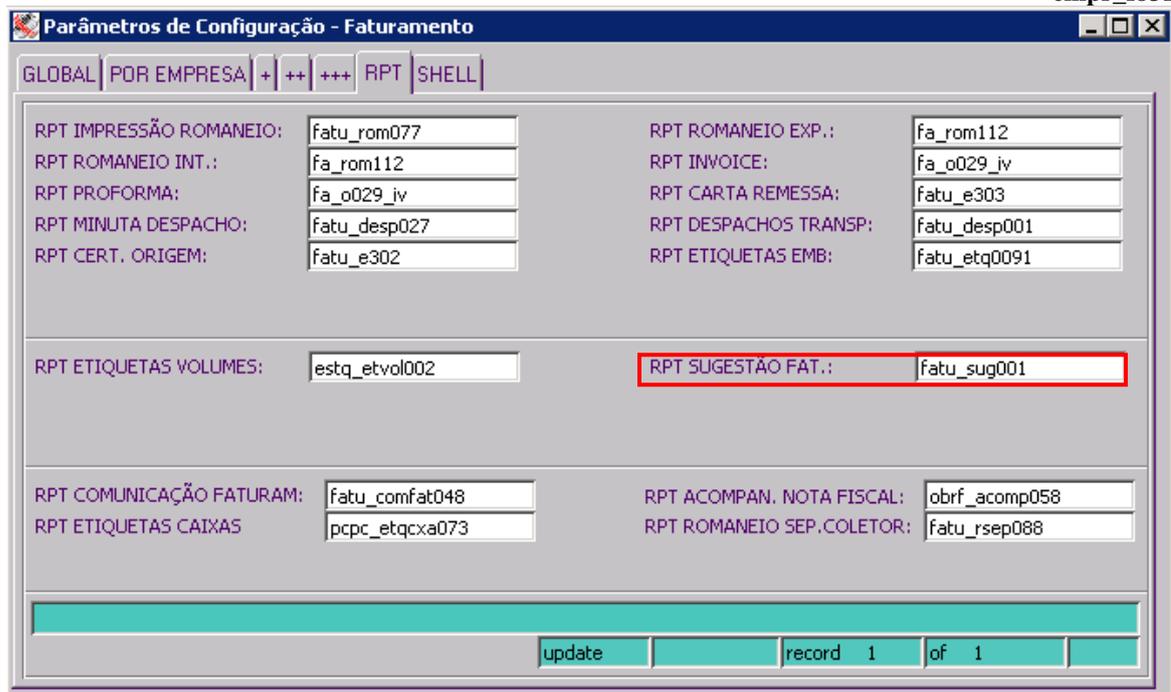
1 – Analítico
2 – Sintético

update records found record 1 of 1

LAYOUT DEFAULT SUGESTÃO FAT (Faturamento): Neste campo deve ser configurado se o relatório a ser gerado pela sugestão de faturamento será 1 – Analítico ou 2 – Sintético. A variação de um para outro é o número de informações trazidas.

☐ *Controle* → *Administração do Sistema* → *Cadastro de Empresas/Configuração de Parâmetros* → *Faturamento* → aba *RPT*

empr_f831



GLOBAL		POR EMPRESA		RPT		SHELL	
RPT IMPRESSÃO ROMANEIO:	fatu_rom077	RPT ROMANEIO EXP.:	fa_rom112				
RPT ROMANEIO INT.:	fa_rom112	RPT INVOICE:	fa_o029_jv				
RPT PROFORMA:	fa_o029_jv	RPT CARTA REMESSA:	fatu_e303				
RPT MINUTA DESPACHO:	fatu_desp027	RPT DESPACHOS TRANSP:	fatu_desp001				
RPT CERT. ORIGEM:	fatu_e302	RPT ETIQUETAS EMB:	fatu_etq0091				
RPT ETIQUETAS VOLUMES:	estq_etvol002	RPT SUGESTÃO FAT.:	fatu_sug001				
RPT COMUNICAÇÃO FATURAM:	fatu_comfat048	RPT ACOMPAN. NOTA FISCAL:	obrf_acomp058				
RPT ETIQUETAS CAIXAS	pcpc_etqcx073	RPT ROMANEIO SEP.COLETOR:	fatu_rsep088				

update record 1 of 1

RPT SUGESTÃO FAT (Faturamento): Neste campo deverá estar configurado o RPT (layout) que será usado para a impressão da sugestão de faturamento da empresa.

:: É possível ter layout específico por cliente.

- *Esta pré-configuração é indispensável para o Sistema identificar o relatório a ser gerado quando for rodada a Sugestão Manual de Faturamento.*
- *Já quando for rodada a Sugestão Global, o Sistema vai levar como default para a tela de sugestão o que estiver configurado, mas, vai permitir alteração.*

O Sistema disponibiliza duas modalidades de execução da sugestão de faturamento:

** Uma delas, é a **Sugestão de Faturamento “Global”**, onde se informam parâmetros mínimos de atendimentos desejados, o Sistema rastreia todos os pedidos disponíveis e lista em relatório específico os que foram selecionados.

** A outra, é a **Sugestão “Manual”**, onde se informa um pedido específico e o percentual de atendimento desejado, e o Sistema analisa a viabilidade de atendimento.

A seguir detalhamos os parâmetros para cada um dos processos:

Sugestão de Faturamento - Global

Comercial → Faturamento → Sugestão de Faturamento de Peças Confeccionadas

fatu_e780

Sugestão de Faturamento de Peças Confeccionadas

NÚMERO SOLICITAÇÃO: 77090 18/05/10

DATA ENTREGA:	18/05/10	A	18/05/10	% DE ATENDIMENTO DO PEDIDO:	100.00
PERÍODO DE PRODUÇÃO:	0000	A	9999	ATENDER 100% DO PRODUTO:	N
NÚMERO INTERNO:	0000	A	9999	TIPO % DE ATENDIMENTO DA GRADE:	2
ORDENAÇÃO PARA SUGERIR PEDIDOS:	2			% DE ATENDIMENTO DA GRADE:	100.00
ANÁLISA PRIORIDADE:	N			VAL./QTDE MÍNIMA SUGERIDA P/ O PEDIDO:	0.000
LISTA PEDIDOS BLOQUEADOS:	N			VAL./QTDE SALDO MÍNIMO APOS SUGESTAO:	0.000
LISTA PEDIDOS FATURADOS PARCIAIS:	S			COLEÇÃO:	(2) 000
LISTA PEDIDOS JÁ SUGERIDOS:	S			LINHAS DE PRODUTOS:	(2)
LISTA OBSERVAÇÕES:	S			ARTIGO PRODUTO:	(2)
LIMPA SUGESTÕES ANTIGAS:	N	101.000		ARTIGO COTAS:	(2)
LISTAR ITENS NÃO SUGERIDO:	N			FORMA DE ANÁLISE DE INC / EXC POR REFERENCIA:	1
LISTAR PEDIDOS NÃO SUGERIDO:	N			REFERÊNCIA:	(2)
IDENTIFICA PED. PENDENTES:	N			REPRE.: (2)	00000 00000 00000 00000 00000 00000
OPÇÃO DE IMPRESSÃO DO RELATÓRIO:	1			ADMIN.: (2)	999999 999999 999999 999999 999999 999999
ANÁLISA/GERA BLOQUEIOS FATURAM.:	S			% DE ATENDIMENTO PARA IMPRESSÃO:	0.00
SUGERE ESTOQUE SEM PERCENTUAL:	N			QUANTIDADE MINIMA A COLETAR PARA IMPRESSÃO:	000000
SOBRE QTDE OU VALOR:	1			CONDIÇÃO DE PAGTO: (2)	9999 9999 9999 9999 9999
				SUGERE PED. COM COLETA INICIADA:	N

SOLICITANTE: INTERSYS

OBSERVAÇÃO:

IDENTIFICAÇÃO DO RELATÓRIO: INT77090

Informe período para prazo de entrega inicial.

update record 1 of 1

DATA ENTREGA: Neste campo deve ser informado um intervalo de datas de entrega dos pedidos.

PERÍODO DE PRODUÇÃO: Opcionalmente, é possível informar um intervalo de períodos de produção.

NÚMERO INTERNO: Quando a empresa usar este recurso na digitação de pedidos, é possível informar aqui, um intervalo de números.

ORDENAÇÃO PARA SUGERIR PEDIDOS: Neste campo deve ser definido se o processo será rodado atendendo algum critério de ordenação, sendo que as opções são as seguintes:

1 – Nenhuma ordenação – ou seja, o programa vai ler aleatoriamente os pedidos que se encaixarem nos filtros informados, sem priorizar nenhum critério.

2 – Por data de entrega / data de emissão – serão priorizados pedidos com data de entrega mais antiga. Nos casos de pedidos com a mesma data de entrega, prevalecerá o que tiver data de “emissão” mais antiga.



3 – Por data de entrega / número interno / data de emissão – serão priorizados pedidos com data de entrega mais antiga e para pedidos com mesma data, prevalecerá o “número interno” e depois a data de emissão mais antiga.

4 – Por data de entrega / número sugestão / data de emissão – serão priorizados pedidos com data de entrega mais antiga e para pedidos com a mesma data, prevalece os que já tiverem sido sugeridos e a data de emissão.

5 – Por data de entrega / número sugestão / número interno / data de emissão – serão priorizados pedidos com data de entrega mais antiga e para pedidos com a mesma data, prevalece os que já tiverem sido sugeridos, o número interno e a data de emissão.

ANALISA PRIORIDADE: Este parâmetro permite determinar se a rotina deve S (Sim) ou N (Não) considerar o grau de prioridade no atendimento que tenha sido estipulado para os clientes.

Para definir o grau de prioridade deve ser usado o campo **PRIORIDADE SUGESTÃO** que está disponível na tela *Informações Comerciais (pedi_f002)* que compõe o *Cadastro de Clientes*. O grau de prioridade vai de 0 (zero) a 9, sendo 0 (zero) a maior e 9 a menor.

LISTA PEDIDOS BLOQUEADOS: Campo disponível para informar se serão considerados ou não os pedidos que estão bloqueados.

LISTA PEDIDOS FATURADOS PARCIAIS: Campo disponível para informar se os pedidos que foram faturados parcialmente serão analisados pelo processo.

LISTA PEDIDOS JÁ SUGERIDOS: Este campo indica se o processo deverá ser rodado analisando também os pedidos que já foram sugeridos parcialmente, ou somente devem ser considerados os pedidos que ainda não tem nenhuma sugestão.

LISTA OBSERVAÇÕES: Aqui se define se as observações que estão gravadas no pedido serão listadas ou não.

LIMPA SUGESTÕES ANTIGAS: Este campo está relacionado à possibilidade de parametrizar o Sistema para que, se for o caso, ao rodar uma nova sugestão que está sendo parametrizada, voltem a ser analisados pedidos que numa sugestão rodada anteriormente não atingiram determinado percentual de atendimento.

Exemplificando:

Quando foi rodada a última sugestão, de acordo com as parametrizações usadas, foram incluídos os seguintes pedidos:

- Número 100 – atendido em 80%
- Número 150 – atendido em 70%
- Número 200 – atendido em 50%

Ao rodar novamente a sugestão, se informado S – sim no parâmetro e que o percentual é abaixo de 70%, o pedido número 200 vai ser reanalisado.

LISTAR ITENS NÃO SUGERIDOS: Campo disponível para informar se ao final do relatório de sugestão serão ou não listados os itens que não foram sugeridos.

LISTAR PEDIDOS NÃO SUGERIDOS: Campo disponível para informar se ao final do relatório serão ou não listados os pedidos que não foram sugeridos.

IDENTIFICA PED (Pedidos) PENDENTES: Campo disponível para informar se o relatório vai listar ou não quais são os outros pedidos pendentes do cliente.

Observação: São considerados pedidos pendentes, os que estejam em aberto, ou seja, os que ainda não foram faturados, não foram cancelados ou que não estejam ainda em processo de importação.

OPÇÃO DE IMPRESSÃO DO RELATÓRIO: Selecione:

1 – Analítico

2 – Sintético

:: O default deste campo vem automaticamente de configuração feita nos parâmetros do módulo, mas permite alteração.

ANALISA / GERA BLOQUEIOS NO FATURAM (Faturamento): Este campo tem como objetivo fazer com que o processo de Sugestão de Faturamento antecipe a análise dos bloqueios de pedidos podendo vir a desconsiderar aqueles que ficariam bloqueados no momento da Solicitação de Faturamento.

Caso se informe S - Sim, o processo irá considerar também o parâmetro **LISTA PEDIDOS BLOQUEADOS** fazendo com que os pedidos que tiveram estes bloqueios de Faturamento sejam listados no relatório, caso contrário, estes pedidos não serão considerados no processo de Sugestão de Faturamento.

SUGERE ESTOQUE SEM PERCENTUAL: Este parâmetro define se o processo será rodado considerando ou não os percentuais de atendimento, ou seja:

- **se informado S – Sim: a sugestão analisará exclusivamente a disponibilidade de estoques; e, por consequência, o cursor sequer vai passar pelos próximos parâmetros, que definem percentuais desejados para atendimento, parando direto no campo COLEÇÃO.**
- **Se informado N – Não: o Sistema entende que os campos seguintes, referentes a percentuais e valores de atendimento deverão ser preenchidos.**

SOBRE QTDE OU VALOR: Se informado N no parâmetro anterior, aqui deve ser configurado se os parâmetros que virão na seqüência devem ser considerados:

- *sobre quantidades (1)*
- *sobre valores (2)*

% DE ATENDIMENTO DO PEDIDO: Informe qual o percentual mínimo do pedido que deve ser atendido (qual a disponibilidade mínima de estoque) para que o mesmo seja considerado na sugestão.

ATENDER 100% DO PRODUTO: Informe aqui, se deve existir 100% de disponibilidade de estoque do item para que o mesmo possa ser considerado na sugestão:

S – para sim

N – para não

TIPO % DE ATENDIMENTO GRADE: Este parâmetro e o próximo estão diretamente ligados e funcionam da seguinte forma:

Aqui deve ser informado o critério para atendimento dos tamanhos/cores do pedido, e que pode ser:

1 – Total da grade

2 – Proporcionalmente nos tamanhos da grade

Pelo total da grade funciona assim:

É preenchido o campo % DE ATENDIMENTO DA GRADE e o Sistema verifica se a quantidade total sugerida atende o % de atendimento informado, independente de proporcionalidade.

Proporcionalmente nos tamanhos da grade, funciona assim:

É preenchido o campo % DE ATENDIMENTO e o Sistema exige que exista disponibilidade de estoque mínimo desse % informado para cada um dos itens do pedido a ser sugerido.

Exemplificando:

Pedido – 200 peças		Tipo Atendimento:	
Tamanho	Cor	1 – na grade % Atendimento 70%	2 – proporcional % Atendimento 70%
P	Verde Azul Preto	10%	70%
M	Verde Azul Preto	10%	70%
G	Verde Azul Preto	50%	70%

Ok – Total 70%	Ok – Total 70% para cada item
-----------------------	--

VAL (Valor) / QTDE (Quantidade) MÍNIMA SUGERIDA P/ O PEDIDO: Este parâmetro também está relacionado ao uso do anterior e serve para estipular, quando se usa a opção 1 – Total da grade, quanto é o mínimo a ser considerado para cada item.

VAL (Valor) / QTDE (Quantidade) SALDO MÍNIMO APÓS SUGESTÃO: Aqui se informa qual o saldo com que deve ficar o pedido após a sugestão, independente do tipo de atendimento usado.

COLEÇÃO:

*** Quando for usado o parâmetro 1 – Inclusão – serão considerados “apenas” os produtos enquadrados nas coleções informadas.**

* *Quando for usado o parâmetro 2 – Exceção – serão desconsiderados os produtos enquadrados nas coleções informadas.*

Para informar as coleções, o Sistema abre uma tela para cadastro temporário das mesmas.

LINHAS DE PRODUTO: Opcionalmente, é possível selecionar uma linha específica de produtos a ser considerada, ou 0 (zero) para todas.

ARTIGO PRODUTO:

* *Quando for usado o parâmetro 1 – Inclusão – serão considerados “apenas” os produtos enquadrados nos artigos de produto informados.*

* *Quando for usado o parâmetro 2 – Exceção – serão desconsiderados os produtos enquadrados nos artigos de produto informados.*

Para informar os artigos de produto, o Sistema abre uma tela para cadastro temporário dos mesmos.

ARTIGO COTAS:

* *Quando for usado o parâmetro 1 – Inclusão – serão considerados “apenas” os produtos enquadrados nos artigos de cotas informados.*

* *Quando for usado o parâmetro 2 – Exceção – serão desconsiderados os produtos enquadrados nos artigos de cotas informados.*

Para informar os artigos de cotas, o Sistema abre uma tela para cadastro temporário dos mesmos.

REFERÊNCIA:

* *Quando for usado o parâmetro 1 – Inclusão – serão considerados “apenas” os produtos enquadrados nas referências informadas.*

* *Quando for usado o parâmetro 2 – Exceção – serão desconsiderados os produtos enquadrados nas referências informadas.*

Para informar as referências, o Sistema abre uma tela para cadastro temporário das mesmas.

REPRE (Representante): Opcionalmente, é possível selecionar alguns representantes ou 0 (zero) para todos.

ADMIN (Administrador): Opcionalmente, é possível selecionar alguns administradores ou 0 (zero) para todos.

% DE ATENDIMENTO PARA IMPRESSÃO: Através deste parâmetro é possível filtrar para impressão apenas pedidos que tenham atingido um percentual mínimo de atendimento. Assim, define-se o percentual desejado e o Sistema ignora pedidos que não o atingiram.

SUGERE PED (Pedido) COM COLETA INICIADA: O uso desse parâmetro está condicionado a outro, que é o **NÚMERO INTERNO** e funciona assim:

✘ Quando informado S – Sim neste campo, o Sistema verifica se existe um número interno parametrizado e considera que estes pedidos têm coleta iniciada e que os mesmos deverão ser re-analisados na sugestão.

Configurados todos os parâmetros, já é possível gerar o relatório.

1 – Total da grade

2 – Proporcionalmente nos tamanhos da grade

Pelo total da grade funciona assim:

É preenchido o campo % DE ATENDIMENTO DA GRADE e o Sistema verifica se a quantidade total sugerida atende o % de atendimento informado, independente de proporcionalidade.

Proporcionalmente nos tamanhos da grade, funciona assim:

É preenchido o campo % DE ATENDIMENTO e o Sistema exige que exista disponibilidade de estoque mínimo desse % informado para cada um dos itens do pedido a ser sugerido.

Exemplificando:

Pedido – 200 peças		Tipo Atendimento:	
Tamanho	Cor	1 – na grade % Atendimento 70%	2 – proporcional % Atendimento 70%
P	Verde Azul Preto	10%	70%
M	Verde Azul Preto	10%	70%
G	Verde Azul Preto	50%	70%
		Ok – Total 70%	Ok – Total 70% para cada item

NR (Número) SUGESTÃO: Este campo será preenchido automaticamente pelo Sistema após a sugestão ter sido concluída. Este será o número de identificação para a sugestão, na eventual necessidade de verificar quais os pedidos que estão relacionados à sugestão informada, via tela **Consulta Pedido por Nr (Número) Sugestão**.

:: O Sistema vai efetuar a sugestão até atender o mais próximo possível do percentual informado, seguindo a ordem do item com maior estoque para o de menor estoque.

Para a geração do relatório, basta clicar num dos botões que estão disponíveis na tela **Lista não Sugeridos** ou **Lista Sugeridos**.

Lista não Sugeridos

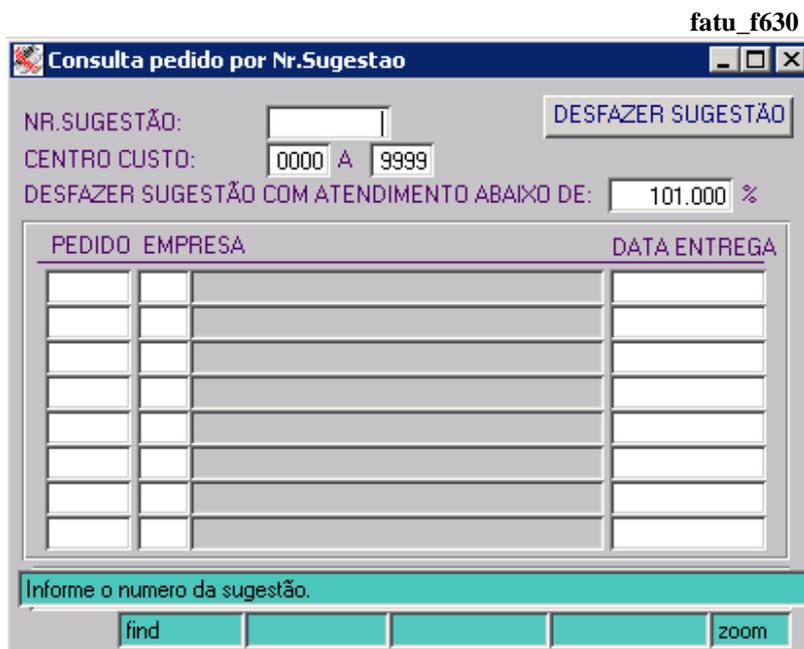
Este relatório listará o pedido com todos os itens, ou seja, os sugeridos e os não sugeridos para faturamento.

Lista Sugeridos

Este relatório listará somente o pedido com os itens sugeridos para o faturamento.

Depois de concluído o processo da Sugestão (manual ou global), é possível consultá-la, com a opção de desfazê-la, se for necessário, através das telas a seguir.

fatu_f630



PEDIDO EMPRESA		DATA ENTREGA

Informe o numero da sugestão.

find zoom

Nesta tela será informado o número da sugestão a consultar e o lista todos os pedidos envolvidos na mesma.

Através do botão **DESFAZER SUGESTÃO**, será possível eliminar uma sugestão em sua totalidade, desde que não existam pedidos coletados para a mesma.

